

Министерство образования Иркутской области

Государственное образовательное казенное учреждение Иркутской области
«Специальная (коррекционная) школа №3 г. Тулуна»

Рабочая программа учебного предмета

Столярное дело

6 класс

1. Пояснительная записка

Рабочая программа по учебному предмету «Столярное дело» предметной области «Технология» (6 класс) разработана на основе Федеральной рабочей программы по учебному предмету «Столярное дело» и на основе ФГОС УО (ИН).

Среди различных видов деятельности человека ведущее место занимает труд; он служит важным средством развития духовных, нравственных, физических способностей человека.

В обществе именно труд обуславливает многостороннее влияние на формирование личности, выступает способом удовлетворения потребностей, созидателем общественного богатства, фактором социального прогресса.

Цель изучения предмета «Профильный труд» заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в V-IX классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет «Профильный труд» должен способствовать решению следующих задач:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду;
- подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования; ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;
- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

2. Содержание учебного предмета

Программа по профильному труду в V-IX классах определяет содержание и уровень основных знаний и умений, обучающихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов, в связи с чем определен профиль трудовой подготовки: «Столярное дело». Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения. Структуру программы составляют следующие обязательные содержательные линии, вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

Материалы, используемые в трудовой деятельности. Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и прочие).

Инструменты и оборудование: простейшие инструменты ручного труда, приспособления, и проч. Устройство, наладка, подготовка к работе инструментов и оборудования, ремонт, хранение инструмента. Свойства инструмента и оборудования - качество и производительность труда.

Технологии изготовления предмета труда: предметы профильного труда, основные профессиональные операции и действия, технологические карты. Выполнение отдельных трудовых операций и изготовление стандартных изделий под руководством педагогического работника. Применение элементарных фактических знаний и (или) ограниченного круга специальных знаний.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

3. Планируемые предметные результаты освоения учебного предмета

Минимальный уровень:

- знание названий некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;

- представления об основных свойствах используемых материалов; знание правил хранения материалов, санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью педагогического работника) материалов и инструментов, необходимых для работы;
- представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частях (на примере изучения любого современного станка: фрезерный станок);
- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;
- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (работа с древесинной);
- чтение (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия; представления о разных видах профильного труда;
- понимание значения и ценности труда;
- понимание красоты труда и его результатов; заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» и (или) «не нравится»);
- организация (под руководством педагогического работника) совместной работы в группе; осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;
- выслушивание предложений и мнений других обучающихся, адекватное реагирование на них;
- комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения других обучающихся, высказывание своих предложений и пожеланий;
- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих других обучающихся и результатам их работы;
- выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;

Достаточный уровень:

- определение (с помощью педагогического работника) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью педагогического работника) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- планирование (с помощью педагогического работника) предстоящей практической работы;
- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;
- осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;
- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№	Тема	Виды деятельности
1	Вводное занятие.	Знакомство с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место
2	Вводный инструктаж по технике безопасности	Знакомство с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место
3	Строгание бруска .	Повторение правил подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомство с правилами разметки бруска квадратного сечения. Разметка и строгание бруска квадратного сечения
4	Строгание бруска квадратного сечения	Повторение правил подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомство с правилами разметки бруска квадратного сечения. Разметка и строгание бруска квадратного сечения
5	Разметка центра на торце заготовки	Повторение правил разметки центра, диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника. Разметка центра на торце заготовки
6	Проверка центра на торце заготовки	Повторение правил разметки центра, диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника. Разметка центра на торце заготовки
7	Сострагивание ребер указки	Повторение правил техники безопасности при работе с рубанком. Сострагивание ребер восьмигранника заготовки, заострение к одному концу
8	Правильность при строгании ребер указки	Повторение правил техники безопасности при работе с рубанком. Сострагивание ребер восьмигранника заготовки, заострение к одному концу
9	Обработка рашпилем и шлифование	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки
10	Обработка рашпилем	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой.

11	Обработка шлифование	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки
12	Безопасная работа при работе с рашпилем и шлифованием	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки
13	Анализ выполненного изделия.	Знакомство с правилами проверки готовой продукции круглой формы.
14	Анализ выполненного изделия. Проверка готовой продукции	Знакомство с правилами проверки готовой продукции круглой формы. Контроль качества изделия. Приемы исправления брака. Анализ выполненного изделия
15	Заготовка для будущего изделия.	Знакомство со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомство с правилами безопасной работы рейсмусом. Измерение заготовки, определение размеров припусков на обработку
16	Измерение заготовки, определение припусков.	Знакомство со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомство с правилами безопасной работы рейсмусом. Измерение заготовки, определение размеров припусков на обработку
17	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	Знакомство с лицевой стороны бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой части и лицевой кромки. Знакомство с контролем выполнения работы линейкой и угольником. Знакомство с видами брака при строгании, способами устранения
18	Контроль выполнения работы линейкой и угольником	Знакомство с лицевой стороны бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой части и лицевой кромки. Знакомство с контролем выполнения работы линейкой и угольником. Знакомство с видами брака при строгании, способами устранения
19	Отпиливание бруска в размер по длине.	Знакомство с приемами отпиливания бруска. Разметка и отпиливание бруска в размер
20	Способы отпиливание бруска в размер по	Знакомство с приемами отпиливания бруска. Разметка и отпиливание бруска в размер

	длине	
21	Особенности проверки качества выполненной работы при строгании. Тест	Знакомство с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективная проверка выполненной работы.
22	Тест выполненной работы при строгании	Знакомство с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективная проверка выполненной работы.
23	Резьба по дереву	Знакомство с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составление геометрических узоров в тетради
24	Резьба по дереву. Правила безопасной работы.	Знакомство с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составление геометрических узоров в тетради
25	Нанесение геометрического рисунка.	Знакомство с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Знакомство с приемами составления геометрических узоров. Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки
26	Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки	Знакомство с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Знакомство с приемами составления геометрических узоров. Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки
27	Вырезание геометрического орнамента	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
28	Вырезание геометрического орнамента Инструмент.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
29	Выбор древесины. Определение породы древесины по текстуре ,цвету ,твёрдости	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
30	Инструменты для геометрической резьбы. Заточка инструмента, правка.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
31	Чертежи для практической работы. Способы переноса рисунков.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы

32	Построение рисунков. Создание эскизов.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
33	Виды геометрической резьбы. История.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
34	Приемы выполнения геометрической резьбы. Элементы геометрической резьбы.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
35	Построение геометрического орнамента на изделии.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
36	Вырезание геометрического орнамента.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
37	Отделка орнамента.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
38	Способы ,отделка готовых изделий. Шлифование. Морение. Лакирование. Вырезание элементов.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы
39	Отделка готового изделия	Знакомство с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями. Знакомство с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями. Шлифование и отделка готового изделия морилкой или анилиновыми красителями
40	Отделка готового изделия. Правила безопасной работы.	Знакомство с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями. Знакомство с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями. Шлифование и отделка готового изделия морилкой или анилиновыми красителями
41	Планирование работы. Технический рисунок подставки	Повторение правил построения чертежа и технического рисунка поставки. Составление плана изготовления подставки в коллективной беседе. Подбор и подготовка материала. Изготовление шаблонов

42	Технический рисунок подставки	Повторение правил построения чертежа и технического рисунка подставки. Составление плана изготовления подставки в коллективной беседе. Подбор и подготовка материала. Изготовление шаблонов
43	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Строгание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам. Повторение правил применения шлифовальной шкурки. Шлифование заготовок
44	Изготовление швабры. Подбор материала для изделия.	Строгание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку.
45	Выпиливание заготовок.	Выпиливание заготовок по заданным размерам.
46	Выполнение ручки швабры.	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Строгание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку.

47	Выполнение колодки швабры.	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Строгание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку.
48	Сборка деталей швабры на сухарь.	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Строгание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку.
49	Контрольная работа: Изготовление детской лопатки, полочки.	Анализ объекта труда. Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
50	Проверка, анализ работы.	Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
51	Вводное занятие. План работы на четверть.	Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место
52	Правила безопасной работы.	Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место
52	Выполнение пазов на деталях подставки	Выполнение пазов при помощи ножовки. Удаление стамеской подрезанного материала. Необходимость плотной подгонки соединений

53	Соединение и подгонка деталей подставки.	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов
54	Предупреждение неисправимого брака	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем.
55	Подчистка подгонка деталей подставки.	Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов
56	Сборка деталей подставки.	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов
57	Нанесение рисунка для выжигания на подставку	Повторение правил нанесения рисунка для выжигания. Нанесение рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги
58	Способ нанесение рисунка для выжигания на подставку.	Повторение правил нанесения рисунка для выжигания. Нанесение рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги
59	Отделка изделия.	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием
60	Безопасная работа при отделки изделия.	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием
61	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы	Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком. Анализ выполненной работы
62	Анализ выполненной работы.	Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком. Анализ выполненной работы.
63	Свойства пород древесины	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук, клён, вяз, берёза, тополь, осина, липа. Промышленное применение хвойных пород.
64	Определение пород дерева по образцам.	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук, клён, вяз, берёза, тополь, осина, липа. Промышленное применение хвойных пород.
65	Разметка и выпиливание шипов рамки	Знакомство с угловым концевым соединением. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники). Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Нанесение линий разметки на детали рамки
66	Способы выпиливание шипов	Знакомство с угловым концевым соединением. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина),

	рамки	элементы (боковые грани, заплечники). Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Нанесение линий разметки на детали рамки
67	Инструменты используемые при работе.	Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники). Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения.
68	Правильность и последовательность выполнения шипов.	Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Нанесение линий разметки на детали рамки
69	Подгонка соединения рамки	Знакомство с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения. Подгонка углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака. Исправление брака
70	Выпиливание деталей	Подгонка углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака. Исправление брака
71	Обработка деталей	Подгонка углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака. Исправление брака
72	Подгонка деталей	Подгонка углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака. Исправление брака
73	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки.	Знакомство со столярным клеем: виды, свойства. Знакомство с последовательностью подготовки клея к работе. Знакомство с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки
74	Проверка прямоугольности соединения.	Знакомство со столярным клеем: виды, свойства. Знакомство с последовательностью подготовки клея к работе.
75	Прессование рамки.	Знакомство с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.
76	Анализ проделанной работы.	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки
77	Сверлильный станок: устройство, назначение	Знакомство со сверлильным станком: устройство, назначение. Рассматривание устройства сверлильного станка, название и показ деталей.
78	Устройство,	Знакомство со сверлильным станком: устройство, назначение.

	назначение сверлильного станка.	Рассматривание устройства сверлильного станка, называние и показ деталей.
79	Правила безопасной работы на сверлильном станке	Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.
80	Правила безопасной работы при работе на сверлильном станке	Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.

81	Зажимной патрон: назначение, устройство.	Знакомство с зажимным патроном: устройство, назначение. Настройка сверлильного станка. Знакомство с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий. Знакомство с видами сверл. Знакомство с понятием диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже. Сверление сквозных и несквозных отверстий сверлами с цилиндрическим хвостовиком
84	Виды сверл.	Знакомство с зажимным патроном: устройство, назначение. Настройка сверлильного станка. Знакомство с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий. Знакомство с видами сверл. Знакомство с понятием диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже. Сверление сквозных и несквозных отверстий сверлами с цилиндрическим хвостовиком
85	Планирование работы. Технический рисунок полочки.	Анализ образца. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради. Разметка криволинейных деталей по шаблону
86	Технический рисунок полочки.	Анализ образца. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради. Разметка криволинейных деталей по шаблону
87	Разметка криволинейных деталей полочки по шаблону	Знакомство с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторение понятия радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Определение точек сопряжения. Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Выпиливание деталей полочки
88	Подготовка материала для полочки.	Знакомство с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторение понятия радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла.
80	Подготовка выкружной пилы к	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым

	работе.	линиям
90	Пиление по кривым линиям.	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям
91	Правила пиление по кривым линиям.	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям
92	Правильность заточки пилы.	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям
93	Контроль прямоугольности пропила.	Знакомство с правилами криволинейного пиления. Постоянный контроль прямоугольности пропила в процессе работы. Знакомство с исправимым и неисправимым браком при пилении. Исправление брака при пилении
94	Пропил в направлении толщины доски.	Знакомство с правилами криволинейного пиления. Постоянный контроль прямоугольности пропила в процессе работы. Знакомство с исправимым и неисправимым браком при пилении.
95	Строгание выпуклых кромок.	Знакомство с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгание выпуклых кромок деталей полочки. Знакомство с различными видами рубанков: применение, особенности строения. Применение различных видов рубанка
96	Виды рубанков. Их назначение.	Знакомство с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгание выпуклых кромок деталей полочки. Знакомство с различными видами рубанков: применение, особенности строения. Применение различных видов рубанка
97	Контрольная работа: Изготовление углового концевого соединения вполдерева.	Анализ объекта труда. Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Анализ выполненной работы
98	Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Тест	Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Анализ выполненной работы
99	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	Знакомство с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомство со стальной щеткой для очистки напильника. Повторение правила применения напильника, шлифовальной

		шкурки. Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой
100	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	Знакомство с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомство со стальной щеткой для очистки напильника. Повторение правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой
101	Соединение деталей полочки.	Повторение правил соединения деталей. Соединение деталей полочки. Повторение правил безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы
102	Окончательная отделка изделия	Повторение правил соединения деталей. Соединение деталей полочки. Повторение правил безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы

103	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради
104	Технический рисунок подставки под карандаши	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради
105	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам
106	Подготовить материал для подставки.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам
107	Напилить по заданным размерам заготовки.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам
108	Произвести разметку по сверление.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом.
109	Сверление отверстий на подставке	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство со сверлением в «пакете».

		Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке
110	Правила безопасной работы при сверлении.	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство со сверлением в «пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке
111	Изготовление стойки подставки	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
112	Выстругивание стойки подставки.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
113	Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку.
114	Обработка концов стойки для соединения с отверстиями.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку.
115	Подгонка и соединение деталей подставки	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева.
116	Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
117	Склеивание, прессование.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
118	Способы склеивания. Вайма.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
119	Окончательная отделка подставки.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы
120	Анализ выполненной работы	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка.

		Анализ выполненной работы
121	Правила работы с инструментом, заточка инструмента: долото, стамеска.	Повторение правил безопасности при работе с инструментом (долото, стамеска).
122	Инструкция по технике безопасности №13	Повторение правил безопасности при работе с инструментом (долото, стамеска).
123	Разметка несквозного гнезда.	Знакомство с правилами построения чертежа с невидимыми линиями контура чертежа. Знакомство с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомство с правилами разметки несквозного гнезда. Разметка несквозного гнезда учебного бруска
124	Разметка на бруске для долбления.	Знакомство с правилами построения чертежа с невидимыми линиями контура чертежа. Знакомство с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомство с правилами разметки несквозного гнезда. Разметка несквозного гнезда учебного бруска
125	Столярное долото: назначение, устройство	Знакомство с долотом: устройство, назначение. Сравнение со стамеской, определение качества заточка. Знакомство с проверкой и заточкой долота. Знакомство с правилами безопасной работы с долотом
126	Столярное долото: назначение, устройство	Знакомство с долотом: устройство, назначение. Сравнение со стамеской, определение качества заточка. Знакомство с проверкой и заточкой долота. Знакомство с правилами безопасной работы с долотом
127	Последовательность долбления несквозного гнезда учебного бруска	Гнездо долбления: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина) Знакомство с креплением детали при долблении. Знакомство с последовательностью долбления несквозного гнезда.
128	Долбления несквозного гнезда.	Гнездо долбления: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина) Знакомство с креплением детали при долблении. Знакомство с последовательностью долбления несквозного гнезда. Долбление несквозного гнезда
129	Подчистка несквозного гнезда	Знакомство с правилами подчистки несквозного гнезда. Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской
130	Подчистка несквозного гнезда стамеской в бруске.	Знакомство с правилами подчистки несквозного гнезда. Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской
131	Разметка сквозного	Знакомство с особенностями разметки сквозного гнезда с

	гнезда учебного бруска	помощью рейсмуса. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Разметка сквозного гнезда
132	Разметка сквозного гнезда с помощью рейсмуса.	Знакомство с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Разметка сквозного гнезда
133	Последовательность долбления сквозного гнезда учебного бруска	Знакомство с особенностями долбления сквозного гнезда. Знакомство с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Долбление сквозного гнезда учебного бруска
134	Долбления сквозного гнезда в бруске.	Знакомство с особенностями долбления сквозного гнезда. Знакомство с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Долбление сквозного гнезда учебного бруска
135	Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской	Знакомство с особенностями подчистки сквозного гнезда. Знакомство с предупреждением и исправлением брака при долблении. Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской. Исправление брака при долблении сквозного гнезда
136	Стамеска. Правила безопасной работы.	Знакомство с особенностями подчистки сквозного гнезда. Знакомство с предупреждением и исправлением брака при долблении. Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской. Исправление брака при долблении сквозного гнезда
137	Свойства основных пород древесины	Знакомство с хвойными и лиственными породами деревьев: промышленное применение, места произрастания, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура). Составление таблицы свойств разных сортов древесины и запись в тетрадь
138	Промышленное применение хвойных пород.	Знакомство с хвойными и лиственными породами деревьев: промышленное применение, места произрастания, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура). Составление таблицы свойств разных сортов древесины и запись в тетрадь
139	Определение древесных пород по образцам древесины	Знакомство с признаками определения пород древесины. Определение древесных пород по образцам древесины
140	Определение пород дерева по образцам.	Знакомство с хвойными и лиственными породами деревьев: промышленное применение, места произрастания, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура).

141	Подбор материала. Черновая разметка	Знакомство с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторение правила черновой разметки, размер припусков на обработку. Подбор материала. Черновая разметка
142	Инструменты, приспособления при изготовлении УС-3	Знакомство с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторение правила черновой разметки, размер припусков на обработку.
143	Разметка чистовых заготовок.	Повторение правил разметки чистовых заготовок. Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок
144	Изготовление чистовых заготовок	Повторение правил разметки чистовых заготовок. Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок
145	Выполнение соединений.	Повторение правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбор столярных ножовок для выполнения шиповых соединения. Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов
146	Изготовление шипа.	Повторение правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбор столярных ножовок для выполнения шиповых соединения. Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов
147	Долбление сквозного гнезда	Повторение правил долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбление гнезда долотом. Отделка стамеской
148	Основные приёмы в выполнении соединения на одинарный сквозной шип.	Повторение правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбор столярных ножовок для выполнения шиповых соединения.
149	Разметка соединения УС-3.	Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов
150	Инструмент разметочный.	Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов
151	Сборка «насухо»	Знакомство с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомство со значением лицевых сторон деталей при сборке

		изделия. Повторение правил техники безопасности при сборке изделия. Сборка «насухо».
152	Сборка «насухо» Подчистка, шлифование.	Знакомство с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомство со значением лицевых сторон деталей при сборке изделия. Повторение правил техники безопасности при сборке изделия. Сборка «насухо».
153	Подгонка и сборка на клей.	Знакомство с особенностями сборки на клей УС-3. Подгонка и сборка на клей
154	Подгонка и сборка на клей. Струбцины, вайма.	Знакомство с особенностями сборки на клей УС-3. Подгонка и сборка на клей
155	Технический рисунок пенала	Рассмотрение образца пенала. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы в совместной беседе
156	Технический рисунок пенала Нанесение рисунка на заготовку.	Рассмотрение образца пенала. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы в совместной беседе
157	Выбор заготовки для пенала.	Знакомство с особенностями выбора материала на заготовку пенала. Повторение понятия габаритные размеры. Разметка и изготовление заготовки пенала.
158	Выбор и изготовление заготовки для пенала.	Знакомство с особенностями выбора материала на заготовку пенала. Повторение понятия габаритные размеры. Разметка и изготовление заготовки пенала
159-160	Разметка несквозного гнезда пенала	Знакомство с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Разметка гнезда пенала с помощью рейсмуса
160	Измерительный инструмент для несквозного гнезда пенала	Знакомство с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Разметка гнезда пенала с помощью рейсмуса
161	Изготовление несквозного гнезда пенала	Знакомство с особенностями изготовления гнезда пенала. Изготовление гнезда пенала с помощью долота, подчистка стамеской
162	Изготовление гнезда пенала. Правила безопасной работы.	Знакомство с особенностями изготовления гнезда пенала. Изготовление гнезда пенала с помощью долота, подчистка стамеской
163	Контрольная работа: Изготовление швабры.	Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
164	Анализ работы изделия.	Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.

		Анализ выполненной работы
165	Способы долбления.	Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.
166	Инструмент для долбления. Заточка инструмента.	Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.
167	Разметка и изготовление крышки пенала.	Знакомство с особенностями разметки крышки пенала. Разметка, изготовление и обработка крышки пенала.
168	Изготовление крышки пенала.	Знакомство с особенностями разметки крышки пенала. Разметка, изготовление и обработка крышки пенала
169	Подгонка и соединение частей пенала.	Знакомство с особенностями подгонки деталей пенала. Подгонка и соединение деталей пенала.
170	Соединение частей пенала.	Знакомство с особенностями подгонки деталей пенала. Подгонка и соединение деталей пенала.
171	Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы	Знакомство с видами отделки пенала. Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы.
172	Анализ выполненной работы.	Знакомство с видами отделки пенала. Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы.
173	Анализ образца	Анализ образца. Составление плана работы в совместной беседе и запись в тетради.
174	Рисунок образца угольника.	Анализ образца. Составление плана работы в совместной беседе и запись в тетради.
175	Разметка и изготовление деталей угольника.	Повторение правил разметки. Разметка и изготовление деталей угольника.
176	Изготовление деталей угольника.	Повторение правил разметки. Разметка и изготовление деталей угольника.
177	Соединение деталей угольника угловым концевым.	Повторение последовательности изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный
178	Соединением на шип одинарный.	Повторение последовательности изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный
179	Окончательная отделка изделия	Проверка качества работы. Окончательная отделка изделия.

180	Окончательная отделка изделия. Анализ.	Проверка качества работы. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненного изделия
181	Планирование работы. Изделие подставка под карандаши.	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради
182	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради
183	Заготовка подставки по заданным размерам	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам
184	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам
185	Разметка под сверление отверстий.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом.
186	Инструмент для разметки.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом.
187	Сверление отверстий на подставке	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки.
188	Знакомство с сверлением в «пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство с сверлением в «пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке
189	Изготовление стойки подставки.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
190	Изготовление стойки подставки	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями
191	Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку.

	размер.	
192	Обработка концов стойки для соединения с отверстиями.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку.
193	Подгонка деталей подставки.	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки, склеивание, прессование
194	Подгонка и соединение деталей подставки	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки, склеивание, прессование
195	Украшение подставки выжиганием	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием
196	Тезника безопасности при выжигании.	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием
197	Покрытие изделие лаком.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы
198	Меры безопасности при работе с лаками.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы
199	Окончательная отделка подставки.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы
200	Анализ выполненной работы	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы
201	Контрольная работа: Изготовление УС-1	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
202	Ярунок в паз.	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
203	Промежуточная аттестация: Тестовые задания.	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы
204	Изготовление соединения УК	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ выполненной работы

